

Kapı imalatlarında en iyi neticeyi almak için lütfen,

- MUF tutkalını (Melamine Urea Formaldehyde Glue) kullanın,
- Presinizin ısısı 80° civarında olsun ve 100°'yi aşmasın,
- Presinizin basıncını 70'e ayarlayınız,
- Kapınızı 7-9 dakika arasında presleyiniz.

Teknik Özellikler

- Kalınlık : 3.2 mm
 Birim Ağırlığı : 3.3 kg/m²
 Kırılma Noktası : 45 Mpa
 Yoğunluk : 1040 kg/m³

HDF Kapı Paneli Test Sonucu Doorskin Specifications			
Ürün İsmi (Inspection Items)	HDF Kapı Paneli (Molded Door Skin)		
	Birim (Unit)	Standart (Standart)	Ortalama / Sonuç (Result)
Yoğunluk (Density)	k/cm ³	>960 - 1000	980
Su Emiş & Terleme (Water Absorption & Swell)	%	25	23
Nem Oranı (Moisture Content)	%	6 - 12	6.8
Kırılma Şiddeti (Rupture Intensity)	Mpa	≥40	43
Formaldehyde Salımı (Formaldehyde Release)	mg/100g	E1 : ≤ 0.9 mg /100	0.8



Cam ile kullanım / Use of glass on doorskin.



inci HB HDF KAPI PANELLERİ
HDF DOORSKIN



KATALOG 6
NİSAN / 2005

inci MÖBLE ve PROFİL SANAYİ
TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Yeşillik Cad. No: 501 35400 Karabağlar-İZMİR / TURKEY
 Tel : +90 (232) 237 00 10 - 237 98 90
 +90 (232) 237 91 00 - 237 90 88
 Fax: +90 (232) 237 82 46

www.inciahsap.com e-mail : info@inciahsap.com